



## Sackgebinde-Greifer

Handhabung formlabiler Gebinde



Sicht auf die Saugkammer

### Produktbeschreibung

- > Handling formlabiler, sackartiger Gebinde und Schrumpffolienverpackungen
- > Auch geeignet für andere Gebinde mit vollständiger Abdeckung der Saugzelle
- > Integrierte Vakuumerzeugung mittels Hochleistungsejektoren für optimale Saugleistung
- > Verschmutzungsfreier Aufbau
- > Leicht zu wechselnde Dichtmanschette, die sich optimal der Produktoberfläche anpasst
- > Optionale Vakuumversorgung durch Seitenkanalverdichter für die Handhabung sehr poröser Güter

### Hinweis

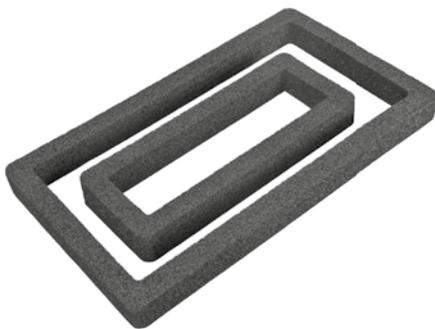
Auf Wunsch:

- > Splittung der Saugkammern für Multipositionsabgabe oder Anpassung an unterschiedliche Handhabungsgüter
- > Anpassung der Kammertiefe zur optimalen Produktaufnahme

### Technische Daten

Art.-Nr.	Luftverbrauch bei 6 bar [l/min]	Max. Haltekraft [N] bezogen auf 60 % Vakuum (-600 mbar)			Passende Dichtmanschetten
		Produktoberfläche dicht (z.B. Stahl)	Produktoberfläche halbporens (z.B. Sperrholz)	Produktoberfläche porös (z.B. Kartonagen)	
TG100x250	105	280	170	70	PPF100x250
TG150x300	210	500	300	125	PPF150x300
TG200x350	210	770	470	190	PPF200x350
TG250x400	210	1100	670	270	PPF250x400
TG300x500	210	1670	1000	400	PPF300x500
TG400x600	210	2670	1600	625	PPF400x600

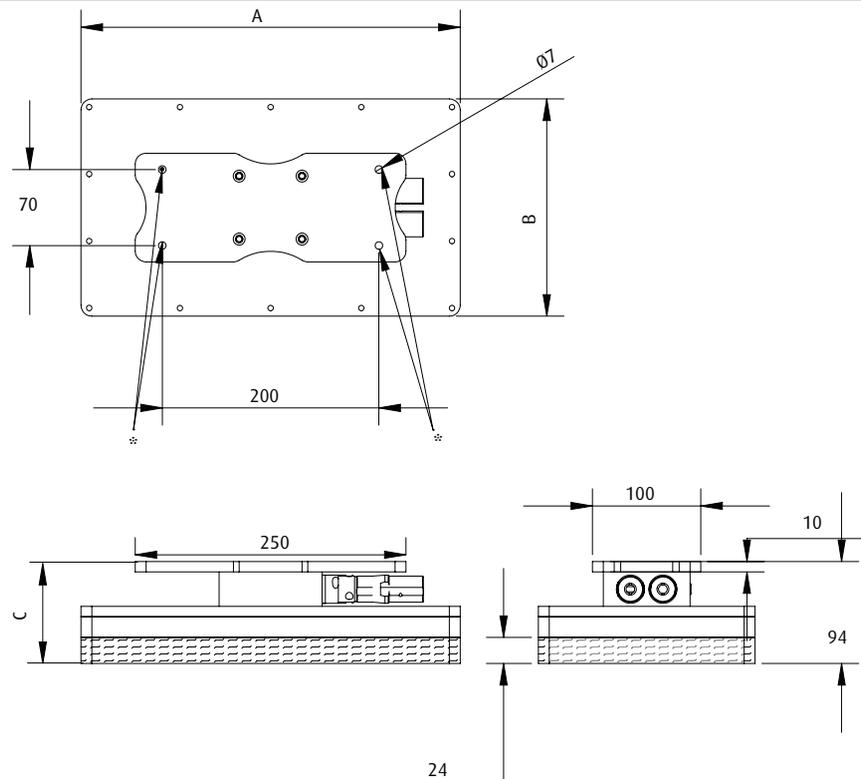
### Dichtmanschetten (Saugmatten)



Leicht wechselbare Dichtmanschetten (Saugmatten)



## Abmessungen



\* = Befestigungsbohrungen für Anbindung an Greifsystem

Art.-Nr.	A [mm]	B [mm]	C [mm]
TG100x250	100	250	62
TG150x300	150	300	62
TG200x350	200	350	62
TG250x400	250	400	93
TG300x500	300	500	93
TG400x600	400	600	93